REGULAMENTO OFICIAL

DESAFIO DA LADEIRA – CORRIDA DE CARRETILHA

EEB ENG.º ERNANI COTRIN

1. OBJETIVO

O Desafio da Ladeira – Corrida de Carretilha tem como objetivo promover a integração entre escola, família e comunidade, incentivando a criatividade, o trabalho em equipe, a participação familiar, o espírito esportivo e a valorização das brincadeiras tradicionais.

2. PARTICIPANTES

Poderão participar estudantes regularmente matriculados na EEB Eng.º Ernani Cotrin.

A participação é voluntária e condicionada à entrega da ficha de inscrição e autorização assinada pelo responsável legal.

As famílias são incentivadas a participar da construção, decoração e acompanhamento dos estudantes durante o evento.

3. CATEGORIAS

Categoria 1 – Pequenos Pilotos 1º, 2º e 3º anos

Categoria 2 – Jovens Pilotos 4º, 5º e 6º anos

Categoria 3 – Pilotos em Ação 7º, 8º e 9º anos

Categoria 4 – Pilotos Radicais Ensino Médio

Categoria 5 – Desafio da Família Categoria destinada aos familiares, professores ou convidados, desde que atendidos os critérios de segurança definidos pela organização.

4. CONSTRUÇÃO DAS CARRETILHAS

As carretilhas deverão ser construídas, utilizando materiais resistentes e seguros.

Cada carretilha deverá:

- Possuir no mínimo três rodas;
- Possuir estrutura firme e estável;
- Permitir que o participante permaneça sentado com segurança;
- Ter largura máxima de 0,70 m;
- Ter comprimento máximo de 1,50 m;

- Não possuir partes cortantes, pontiagudas ou que ofereçam risco aos participantes e ao público.
- Apresentar boa estabilidade
- As rodas deverão ser exclusivamente do tipo rolimã

É proibida a utilização de:

- Motores;
- Sistemas elétricos de propulsão;
- Combustíveis;
- Objetos inflamáveis;
- É proibida a utilização de rodas de borracha, poliuretano ou qualquer outro material que não corresponda ao modelo tradicional de carretilha
- Estruturas consideradas inseguras pela comissão organizadora.

5. VISTORIA OBRIGATÓRIA

Todas as carretilhas deverão passar por vistoria técnica antes da competição.

A comissão organizadora poderá impedir a participação de qualquer carretilha que apresente risco à segurança dos participantes ou espectadores.

A aprovação da vistoria será obrigatória para participação no evento.

6. EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA

Participantes com até 12 anos de idade

É obrigatório o uso dos seguintes equipamentos:

• Capacete;

• Calçado fechado;

• Vestimenta adequada;

• Joelheiras;

• Cotoveleiras;

• Luvas.

O participante com até 12 anos que não estiver utilizando todos os equipamentos obrigatórios não poderá realizar a descida.

Participantes com mais de 12 anos de idade

É obrigatório o uso de:

• Capacete;

• Calçado fechado;

• Luvas;

• Vestimenta adequada.

O uso de joelheiras, cotoveleiras é recomendado, porém facultativo.

Acompanhantes

Todo acompanhante autorizado a participar da descida deverá utilizar, obrigatoriamente:

• Capacete;

• Calçado fechado;

• Vestimenta adequada.

O uso de joelheiras, cotoveleiras e luvas é recomendado.

A Comissão Organizadora poderá impedir a participação de qualquer competidor ou acompanhante que apresente condições inadequadas de segurança.

7. ACOMPANHANTE

Participantes que necessitarem de acompanhante poderão realizar o percurso acompanhados.

8. PERCURSO E LARGADA

O percurso será previamente demarcado pela organização.

A largada será realizada mediante sinal da equipe organizadora.

Não será permitido:

- Cruzar deliberadamente a trajetória do adversário;
- Bloquear outro competidor;
- Provocar colisões.
- Receber ajuda externa durante o percurso;
- Invadir a pista de outros competidores bloqueando o outro competidor;
- Praticar qualquer atitude antidesportiva.

O descumprimento das regras poderá resultar em advertência, ou desclassificação, conforme decisão da comissão organizadora.

9. SEGURANÇA DO EVENTO

A área do percurso será isolada para garantir a segurança dos participantes e espectadores.

Todos deverão respeitar as orientações da organização, professores, voluntários e equipe de apoio.

Em caso de chuva intensa, ventos fortes ou qualquer situação que coloque os participantes em risco, o evento poderá ser suspenso ou remarcado.

10. DESCLASSIFICAÇÃO

Será desclassificado o participante que:

• Descumprir as normas deste regulamento;
• Utilizar carretilha não aprovada na vistoria;
• Colocar em risco sua segurança ou a de terceiros;
• Demonstrar comportamento inadequado durante o evento.

11. PREMIAÇÃO

Serão premiados:

- 1º, 2º e 3º lugar de cada categoria;
- Carretilha Mais Criativa;

Todos os participantes receberão certificado participação.

12. SISTEMA DE DISPUTA

A organização utilizará o sistema de **TOMADA DE TEMPO**.

Nesse formato:

- Cada competidor terá direito a Três descidas;
- Computando o melhor tempo;
- Os melhores tempos avançarão na competição;
- Após a tomada de tempo, as semifinais será eliminatória simples;
- Os finalistas disputarão o 1º e o 2º lugares;
- Os perdedores das semifinais disputarão o 3º lugar.

A classificação da corrida será definida pelo tempo obtido no percurso.

As premiações especiais serão avaliadas pela comissão julgadora considerando:

• Criatividade;
• Originalidade;
• Acabamento;
• Caracterização;
• Participação familiar;
• Espírito esportivo.

13. COMISSÃO JULGADORA

A comissão será composta por representantes da equipe escolar, professores, convidados e membros da comunidade.

As decisões da comissão serão soberanas.

14. RESPONSABILIDADE

Ao realizar a inscrição, os pais ou responsáveis declaram estar cientes das características da atividade e autorizam a participação do estudante.

A organização não se responsabiliza por acidentes decorrentes do descumprimento das normas de segurança ou do uso inadequado das carretilhas.

15. DISPOSIÇÕES FINAIS

Os casos omissos neste regulamento serão analisados e decididos pela comissão organizadora.

A inscrição do participante implica na aceitação integral das normas aqui estabelecidas.

EEB ENG.º ERNANI COTRIN

DESAFIO DA LADEIRA – CORRIDA DE CARRETILHA

"Mais do que uma corrida, uma oportunidade de reunir escola, família e comunidade em um momento de criatividade, diversão e integração."